

CW-90X

BALANCE DE CONTRÔLE  
DE POIDS



**RICE LAKE**<sup>®</sup>  
WEIGHING SYSTEMS

[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)

## Pour environnements hostiles

### Clavier extra-résistant

Conçu pour résister aux couteaux tranchants, contaminants ainsi qu'aux liquides, le CW-90X de Rice Lake est doté d'un clavier capacitif électrique extrêmement robuste. Son matériel extra-résistant est le plus perdurable de l'industrie, assurant ainsi que votre balance relève n'importe quel défi.

### IP69K - Votre meilleure défense

Les fabricants étant dans des environnements de production difficiles recherchent l'indice de protection IP69K pour fournir le plus haut niveau de protection disponible. Le capteur étanche et l'indicateur en acier INOX du CW-90X sont IP69K, ce qui garantit une protection contre les lavages répétés à haute température et haute pression. Avec sa structure en acier INOX AISI 304, le CW-90X vous aidera à répondre aux exigences HACCP et à celles de l'industrie alimentaire.



### Certification NSF

Pour subvenir aux besoins de l'industrie alimentaire, le CW-90X est conforme aux normes NSF. NSF International fournit des services de certification\* pour l'équipement utilisé dans la transformation de la viande et de la volaille. Ces normes ont été spécifiées par l'USDA pour garantir la qualité de l'équipement utilisé pour la fabrication d'aliments.

\*NSF/ANSI/3-A Standards 14159-1, -2 et -3.



*Le contraste de l'afficheur peut être facilement réglé pour s'adapter à n'importe quel environnement.*

*Le clavier capacitif électrique robuste offre une longévité exceptionnelle, à l'abri des pointes de couteau tranchantes ou d'autres traitements abrasifs.*



# Performance

## CW-90X

Conçu pour résister aux conditions extrêmes de manutention et de lavage, le CW-90X améliorera la productivité et réduira le coût global. Augmentez vos profits avec l'équipement le plus fiable et le plus résistant de l'industrie.

Prévoyez-vous une croissance ? Obtenez

# WeighVault®

pour CW-90/CW-90X

WeighVault vous permet de stocker plus de 50 PLU et d'éliminer la saisie par clavier, ce qui permet d'ajouter, de modifier et d'accéder aux PLU depuis un PC. Au fur et à mesure des transactions, WeighVault collecte les données des balances de contrôle de poids simples ou multiples et fournit des rapports détaillés qui peuvent être exportés vers Excel®, Word ou PDF. Pour plus d'informations sur WeighVault, veuillez consulter le site : [www.ricelake.com/weighvault](http://www.ricelake.com/weighvault)

Excel est une marque déposée de Microsoft® Corporation.



# es Sous pression extrême

## Résistant

Le CW-90X est conçu pour les environnements exigeants de l'industrie alimentaire d'aujourd'hui. Avec son indice de protection IP69K, vous ne trouverez pas de balance de contrôle de poids de table plus robuste sur le marché. Le capteur de poids en acier INOX et les boîtiers étanches résistent aux environnements de lavage les plus durs. Le CW-90X est construit en acier INOX AISI 304 avec un système de protection contre les surcharges en cinq points, ce qui permet d'éviter d'endommager les capteurs et constitue la solution la plus économique pour la plupart des applications.

Les couteaux tranchants n'ont aucune chance contre la surface lisse et résistante et les touches non tactiles du clavier capacitif.

Le CW-90X est également équipé du bouchon à évent Gore® PreVent® en GORE-TEX®.

Ce dispositif est conçu pour laisser l'air entrer et sortir de l'indicateur tout en bloquant simultanément l'eau et la poussière.

Dans les zones de changement de température extrême, cette technologie révolutionnaire permet d'éviter la condensation. Avec autant de caractéristiques avancées, le CW-90X de Rice Lake a été conçu pour durer plus longtemps que la concurrence.

## Pratique

Le CW-90X a la capacité de stocker jusqu'à 50 PLU pour rappeler des informations précédemment stockées. Il peut également

être utilisé avec les ports Ethernet, USB et fibre optique en option pour enregistrer les données de production en temps réel.

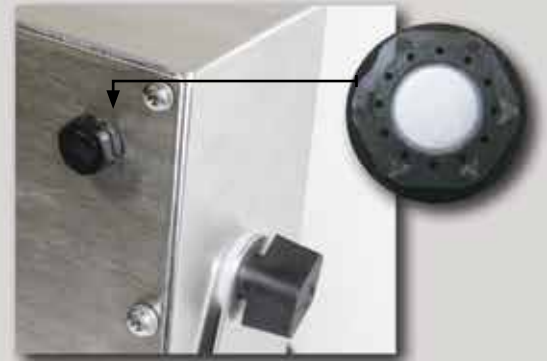
Lorsqu'une base de balance ou une colonne de taille standard ne répond pas complètement à vos besoins, Rice Lake est en mesure d'offrir une solution personnalisée, rapide et économique pour presque toutes les applications de pesage.

## Simple

Le CW-90X de Rice Lake est très simple à utiliser, tout en offrant un assortiment puissant de caractéristiques utiles. Programmez le CW-90X pour qu'il accepte le produit à des valeurs de consigne et utilisez-le en vous fiant aux voyants lumineux. Le voyant rouge indique une condition de sous poids, le jaune de surpoids et le vert indique que le produit correspond à la cible spécifiée.

Le CW-90X de Rice Lake répond aux exigences strictes d'aujourd'hui dans un ensemble exceptionnellement simple.

*Évitez la formation d'humidité avec le bouchon à évent Gore PreVent.*



*L'indice de protection IP69K et l'approbation NSF rendent le CW-90X idéal pour la transformation de la viande et de la volaille. Les boîtiers de classe IP69K doivent pouvoir résister à la haute pression et aux nettoyages à la vapeur et être étanches à la poussière.*



# CW-90X

## BALANCE DE CONTRÔLE DE POIDS



Le CW-90X est conçu pour un nettoyage facile dans l'industrie alimentaire et certifié NSF.



### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

#### Indicateur:

- Clavier capacitif composé de ZÉRO, UNITÉS, IMPRESSION, TARE, EN-DESSUS/EN-DESSOUS du seuil, PLU, CIBLE, ENTRÉE, MENU, ALIMENTATION
- Acier INOX AISI 304, indice de protection IP69K
- Bouchon à évent PreVent® Gore™
- Stockage jusqu'à 50 PLU
- Unité de mesure: kg, g, lb, oz, lb/oz
- Afficheur LED haute intensité
- Heure et date sauvegardées par pile
- Deux ports série full-duplex
- Formats d'impression configurables
- Traçabilité audit métrologique

#### Balance:

- Capteur IP69K en acier INOX
- Structure en acier INOX AISI 304
- Protection contre les surcharges en cinq points

#### Interfaces de communication en option:

- Ethernet, USB ou fibre optique, WiFi
- 4 E/S numériques configurables
- Mémoire reflash pour la mise à jour du firmware

### SPÉCIFIQUES

<b>ALIMENTATION CA:</b>	Tension: 115/230 VCA Fréquence: 50/60 Hz Fusible: 2,5 A
<b>CONSOMMATION D'ÉNERGIE:</b>	1.5 A à 115 VCA (8W), 0.75 A à 230 VCA (8W)
<b>ALIM. CAPTEURS:</b>	+5VDC, max 8 capteurs de 350 Ω
<b>PLAGE SIGNAL:</b>	de -0.5 mV/V à +4.5 mV/V
<b>SENSIBILITÉ:</b>	0.3 µV/graduation minimale, 1.5 µV/graduation recommandée
<b>FRÉQ. MESURATION:</b>	960, 480, 240, 120, 60, 30, 15, 7.5 par seconde
<b>LINÉARITÉ SYSTÈME:</b>	+/-0.01% F.S.
<b>E/S NUMÉRIQUES:</b>	4 canaux sur CPU
<b>PROTECTION CIRCUIT:</b>	RFI, EMI, EFT, ESD et contre les surtensions
<b>AFFICHEUR:</b>	Afficheur LED rouge haute intensité 2 cm à 6 chiffres et 14 segments avec bargraphe trois couleurs en dessus/dessous
<b>VOYANTS LUMINEUX:</b>	Indicateurs pour %, kg, g, lb, oz, zéro, Brut/Net, N, T, PT, neg, stabilité
<b>TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT:</b>	Homologuée: -10° C à 40° C
<b>MATIÈRE:</b>	acier INOX IP69K
<b>RÉSOLUTION AFFICHEUR:</b>	100.000 graduations max
<b>CAPTEUR:</b>	IP69K en acier INOX

### CERTIFICATIONS



Measurement  
Canada  
Approved



R762006-681-10.02  
European Test Certificate: G81385  
European EC Type-Approval: T5692  
Accuracy Class III mmax: 10,000



### Versions disponibles

Mod.	Max (Kg)	d (g)	e (g)	Dimensions plateau	Hauteur Colonne
3kg	3kg	1g	1g	254 mm x 254 mm	305 mm
6kg	6kg	2g	2g	254 mm x 254 mm	305 mm
15kg	15kg	5g	5g	254 mm x 254 mm	305 mm
15kg	15kg	5g	5g	305 mm x 305 mm	305 mm
30kg	30kg	10g	10g	305 mm x 305 mm	305 mm
60kg	60kg	20g	20g	305 mm x 305 mm	305 mm

Tailles personnalisées disponibles

VENTE ET ASSISTANCE TECHNIQUE

**DINI AR GEO**  
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

**EUROPE OFFICE**  
Via Della Fisica, 20  
41042 Fiorano Mod.se (MO) - Italy  
Tel. +39 0536 843418  
[www.diniargeo.com](http://www.diniargeo.com)

**RICE LAKE**  
WEIGHING SYSTEMS

**HEADQUARTERS**  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA  
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967  
[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)